



BAC PRO TO Technicien Outilleur

■ Entreprises ou services concernés

Entreprises de construction d'outillages, services de fabrication ou de maintenance d'outillages, entreprises de construction automobile, d'aéronautique, de biens d'équipements...

a/ Moyens techniques :

Machine outil à commande numérique, électroérosion, outils de coupe, moyens de mesurage et de contrôle, etc.

b/ Exemples d'interventions :

- Réaliser un outillage (de presse, de découpe, d'emboutissage, de forge).
- Réaliser des moules (sous pression et par gravité pour les métaux ou le plastique).
- Usiner des pièces unitaires.

■ Environnement de travail

Le métier s'exerce en atelier au sein d'une équipe, à la journée, en 2X8 ou en 3X8. L'activité peut nécessiter le port d'équipements de sécurité.

■ Métier

Ce technicien d'atelier maîtrise l'ensemble des moyens nécessaires à la fabrication des outillages (outils de découpage, d'emboutissage ou de moulage).

Le technicien doit être capable : de participer à l'optimisation des outillages et des produits, de maîtriser les nouvelles techniques de définition des produits, d'usinage, de contrôle et de mise au point des outillages : DAO, CAO, CFAO, machines à commande numérique, machine d'électroérosion, machines à mesurer (tridimensionnelles, logiciels spécialisés...).

■ Périodes en entreprise

- Analyser les documents de fabrication et définir l'ensemble des étapes et moyens de réalisation,
- Mettre en œuvre et conduire un poste d'usinage traditionnel ou à commande numérique,
- Contrôler la conformité et la qualité des outillages,
- Organiser le poste de travail et les règles de sécurité,
- Diagnostiquer les dysfonctionnements et assurer la maintenance des outillages,
- Assurer la maintenance des moyens de fabrication, de montage et de contrôle.

■ Conditions d'accès

Avoir effectué au moins une année complète de 3^{ème}.
En fonction du cursus suivi, la formation pourra être préparée en 1, 2 ou 3 ans.

■ Programme

Enseignement général :

- Français - Histoire Géographie - Mathématiques /Physique
- Economie industrielle - Arts appliqués - Langue vivante
- Education physique et sportive.

Enseignement professionnel :

Programmation de machines outils - Techniques de fabrication sur machines outils conventionnelles et CN - Organisation et gestion de la production - Construction - Procédés de mise en forme des matériaux - Métrologie dimensionnelle.

■ Les poursuites d'études

BTS Industrialisation des Produits Mécaniques - BTS Etude et Réalisation d'Outillages - BTS Conception de Produits Industriels.